



番号	品名	数量	材質	備考
23	外板	3	SS	前面×両側面
22	流量調整弁	1	SUS 他	
21	圧力計及コック	4	SUS 他	蒸気3ヶ所(BC)×1
20	制御盤ボックス	1	SS 他	
19	架台	1	SS	
18	排水、排蒸気弁	4	SUS	UTK 15A
17	密閉膨張タンク	1	SUS 他	0.2 MPa ST-17
16	温度計	2	SUS 他	0-100°C
15	給湯戻りライン逆止弁	1	SCS13	UN 32A
14	給水ライン逆止弁	1	SCS13 他	812 65A
13	蒸気ドレンライン逆止弁	1	BC 他	25A
12	空気抜弁	1	SUS	15A
11	安全弁	1	BC SUS	0.3 MPa-15A
10	圧カスイッチ	1	SUS 他	ON-0.05MPa OFF-0.01MPa
9	スチームトラップ	1	Bs SUS	BPT13SX-15A
8	スチームトラップ	1	FC SUS	FT14HC-4.5-25A
7	循環ポンプ	1	SUS 他	PSS2-32□-0.25S
6	給水ストレーナー	1	SCS13	UY 65A
5	蒸気ストレーナー	1	BC 他	50A
4	蒸気遮断弁	1	SUS 他	DP100-50A
3	測温抵抗体	1	SUS 他	Pt100Ω
2	温度調節弁	1	FC250 他	V2001N-50A
1	熱交換器	1	SUS	DRS-S 150
符号	名称	数量	材質	備考

※仕様、寸法は予告なく変更されることがあります。

※表記寸法は、組立寸法につき約です。

※塗装色：マンセル 5Y7/1 製品重量：約350kg



図番
19196-2-SS

循環給湯用カロリーファイヤー
EXDR-150-PN-SS

品名型式	EXDR-150-PN-SS								
承認	島田	検図	川西	設計	山内	尺度	1/12	サイズ	A3
図面来歴	変更箇所	⑬逆止弁	要目表追記						
	担当	川西	川西						
	日付	2023/3/3	2023/7/7						

要目表

最高供給圧力 (蒸気・給水共)	0.27 Mpa 2.7 Kg/cm ²	給湯量	150 L/min
必要蒸気圧力 (作動時圧力)	0.20 Mpa 2.0 Kg/cm ²	交換熱量	523 Kw
必要蒸気量	871 kg/h	電源	AC100 V
供給水温度	10 °C	消費電力	300 W
給湯温度	60 °C	空気圧力	0.5~1 Mpa
		空気量	0.7 m ³ /h (最大)

注記

- 1) 蒸気並びに給水は必ず所定の一定圧力で供給して下さい。
- 2) ドレンは押出圧力が全くありませんので、立ち上げないで大気開放で排出させて下さい。立ち上げる場合は別途お問い合わせ下さい。
- 3) 給湯配管が長い場合は、ユニット装着のポンプ以外に、循環ライン上に循環ポンプの設置が必要になることがあります。
- 4) 給湯配管が長く保有水量が多い場合は、ユニット装着の密閉膨張タンクだけでは膨張分を吸収できない場合があります。その場合、必要な容量の密閉膨張タンクを別に設置して下さい。
- 5) 給湯ラインのエア抜きについては十分な配慮をお願いします。